



Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель  
ИЛ «Промтехконтроль»

Тихомиров С.Н. 

«02» ноября 2018 г.



# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 041-04-11/2018

ИЗДЕЛИЕ:

Сухая смесь – наливной пол «Ровнитель»  
быстротвердеющий толстослойный

Наименование продукции	Сухая смесь – наливной пол «Ровнитель» быстротвердеющий толстослойный
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ТУ 5745-014-48420415-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания»
Адрес изготовителя	Россия, 614033, г.Пермь, ул. Василия Васильева, 1
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гамма-Тест»
Адрес заказчика	Место нахождения: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, этаж 2, помещение 1, комната 29. Адрес места осуществления деятельности: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, помещения 20, 21.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ТУ 5745-014-48420415-2013
Дата получения образца	23.10.2018
Дата начала испытаний	24.10.2018
Результаты испытаний	с 4 по 5 стр.

## 1. Краткое описание и назначение изделия

**1.1 Назначение изделия:** Сухая смесь – наливной пол «Ровнитель» быстротвердеющий толстослойный предназначена для изготовления самонивелирующейся стяжки (основания) под последующее покрытие линолеумом, плиткой, паркетом и другими материалами в помещениях с нормальной влажностью, включая кухни и ванные комнаты в жилых зданиях.

## 2. Процедура испытаний

Таблица 1

2.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации.	
2.2. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	20 – 25 °С
	Относительная влажность воздуха	61...65 %
	Атмосферное давление	743...749 мм рт. ст.

## 3. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ТУ 5745-014-48420415-2013.

## 4. Результаты испытаний

Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие **условные обозначения:**

**С** - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

**НП** - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ТУ 5745-014-48420415-2013

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод	
1	Технические требования			
1.1.	Сухая смесь должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем установленном порядке.	Требование выполнено	С	
1.2.	Термины и определения приведены в приложении.			
1.3	Основные параметры и характеристики.			
	Показатели физико-механических характеристик сухой смеси включают в себя: -характеристики сухой смеси; -характеристики растворной смеси; -характеристики затвердевшей сухой смеси.			
1.3.1.	Сухая смесь должна соответствовать значениям показателей, приведенным в таблице 1.			
	Таблица 1. Характеристики сухой смеси			
	Наименование показателей	Значение показателей	Методы испытаний	
	Тонкость помола – максимальный остаток на сите с ячейками в свету 1,0 мм, %, не более	1,0	П.4.4 настоящих технических условий	0,8 С
	Влажность, %, не более	0,1	П.4.9 настоящих технических условий	0,1 С
1.3.2.	Растворная смесь должна соответствовать значениям показателей, приведенным в таблице 2.			
	Таблица 2. Характеристики растворной смеси			
	Начало схватывания от момента затворения, мин. не ранее	60	П.4.6 настоящих технических условий	96 С
	Стандартная консистенция (нормальной густоты) растворной смеси – диаметр расплыва, мм	270±10	П.4.5 настоящих технических условий	269 С
	Качество слияния отдельных частей (порций) растворной смеси (образование швов)	Не допускается	П.4.8 настоящих технических условий	Требование выполнено С
1.3.3.	Затвердевшая смесь должна иметь марку по прочности на сжатие М 100 и соответствовать значениям показателей, приведенным в таблице 3.			
	Таблица 3. Характеристики затвердевшей смеси			
	Предел прочности на сжатие образцов-балочек, высушенных до	10,0 (100)	П.4.7 настоящих технических условий	11,0 (110) С

№ пункта НД	Нормированные технические требования			Результат испытаний	Вывод
	постоянного веса, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее				
	Предел прочности на сжатие образцов-балочек в возрасте 24 часа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	2,0 (20)	П.4.7 настоящих технических условий	4,5 (45)	С
1.5.	Маркировка				
1.5.1.	Маркировка сухой смеси наносится непосредственно на упаковку или производится с помощью этикетки, которая наклеивается на каждое упаковочное место.			Требование выполнено	С
1.5.2.	Этикетка должна быть отчетливой и содержать:				
	-наименование и адрес предприятия-изготовителя, его товарный знак;			Требование выполнено	С
	-наименование технических условий и условное обозначение сухой смеси;			ТУ 5745-014-48420415-2013 Сухая смесь	С
	-массу нетто, кг (30±0,3);			30 кг	С
	-номер партии, номер замеса;			Требование выполнено	С
	-дату изготовления;			Требование выполнено	С
	-срок хранения;			Требование выполнено	С
	-манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192;			Требование выполнено	С
	-указания по применению;			Требование выполнено	С
	-требования безопасности и охраны окружающей среды.			Требование выполнено	С
1.6.	Упаковка				
	Сухую смесь упаковывают в закрытые бумажные мешки по ГОСТ Р 53361 или другие мешки, прочностные показатели которых не ниже, чем у мешков, указанных выше.			Закрытые бумажные мешки по ГОСТ 53361	С

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец продукции, Сухая смесь – наливной пол «Ровнитель» быстротвердеющий толстослойный, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания», соответствует требованиям ТУ 5745-014-48420415-2013.